

# KC-216

## COMPRESSOR PERFORMANCE SHEET

All Performance is Estimated

### BASIS

Dry, Sweet Natural Gas  
 Specific Gravity = 0.65  
 "N" Value = 1.26

Suction Temperature = 80° F

NR = Not Recommended

### FLOW RATE (MCFD) AT 900 RPM

DISCHARGE PRESSURE → ----- INLET PRESSURE ↓	10	20	30	40	50	60	70
0 PSIG	20	19	19	18	17	17	16
-1 PSIG	18	18	17	17	16	15	15
-2 PSIG	17	16	16	15	15	14	NR
-3 PSIG	15	15	14	14	13	13	NR
-4 PSIG	14	13	13	12	12	NR	NR
-5 PSIG	12	12	11	11	NR	NR	NR
-6 PSIG	11	10	10	9	NR	NR	NR
-7 PSIG	9	9	8	NR	NR	NR	NR

### HORSEPOWER AT 900 RPM

DISCHARGE PRESSURE → ----- INLET PRESSURE ↓	10	20	30	40	50	60	70
0 PSIG	1.1	1.6	1.9	2.1	2.3	2.5	2.6
-1 PSIG	1.1	1.5	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4
-2 PSIG	1.1	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	NR
-3 PSIG	1.1	1.5	1.7	1.9	2.0	2.1	NR
-4 PSIG	1.1	1.4	1.6	1.8	1.9	NR	NR
-5 PSIG	1.1	1.4	1.6	1.7	NR	NR	NR
-6 PSIG	1.1	1.3	1.5	1.6	NR	NR	NR
-7 PSIG	1.0	1.2	1.3	NR	NR	NR	NR

# KC-216 COMPRESSOR PERFORMANCE SHEET

All Performance is Estimated

## BASIS

Dry, Sweet Natural Gas  
Specific Gravity = 0.65  
"N" Value = 1.26

Suction Temperature = 80° F

NR = Not Recommended

## FLOW RATE (MCFD) AT 900 RPM

DISCHARGE PRESSURE → ----- INLET PRESSURE ↓	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
0	20	19	19	18	17	17	16	NR	NR	NR
5	27	27	26	25	25	24	24	23	23	22
10	NR	34	34	33	32	32	31	30	30	29
15	NR	42	41	40	40	39	39	38	37	37
20	NR	NR	49	48	47	47	46	45	45	44
25	NR	NR	56	56	55	54	53	53	52	52
30	NR	NR	NR	63	62	62	61	60	60	59
35	NR	NR	NR	71	70	69	69	68	67	67
40	NR	NR	NR	NR	78	77	76	75	75	74
45	NR	NR	NR	NR	85	84	84	83	82	82
50	NR	NR	NR	NR	NR	92	91	91	90	89

## HORSEPOWER AT 900 RPM

DISCHARGE PRESSURE → ----- INLET PRESSURE ↓	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
0	1.1	1.6	1.9	2.1	2.3	2.4	2.6	NR	NR	NR
5	0.9	1.5	2.0	2.3	2.6	2.9	3.0	3.2	3.3	3.4
10	NR	1.4	2.0	2.4	2.8	3.1	3.4	3.6	3.8	3.9
15	NR	1.2	1.8	2.4	2.8	3.2	3.6	3.8	4.1	4.3
20	NR	NR	1.6	2.3	2.8	3.2	3.7	4.0	4.3	4.6
25	NR	NR	1.4	2.1	2.7	3.2	3.7	4.1	4.4	4.7
30	NR	NR	NR	1.8	2.5	3.1	3.6	4.1	4.5	4.9
35	NR	NR	NR	1.5	2.3	2.9	3.5	4.0	4.5	4.9
40	NR	NR	NR	NR	2.0	2.7	3.4	3.9	4.4	4.9
45	NR	NR	NR	NR	1.7	2.5	3.2	3.8	4.3	4.8
50	NR	NR	NR	NR	NR	2.2	2.9	3.6	4.2	4.7